

# SCI A4 | AISI316

## 접시머리 스크류

### 우수한 강도

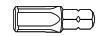
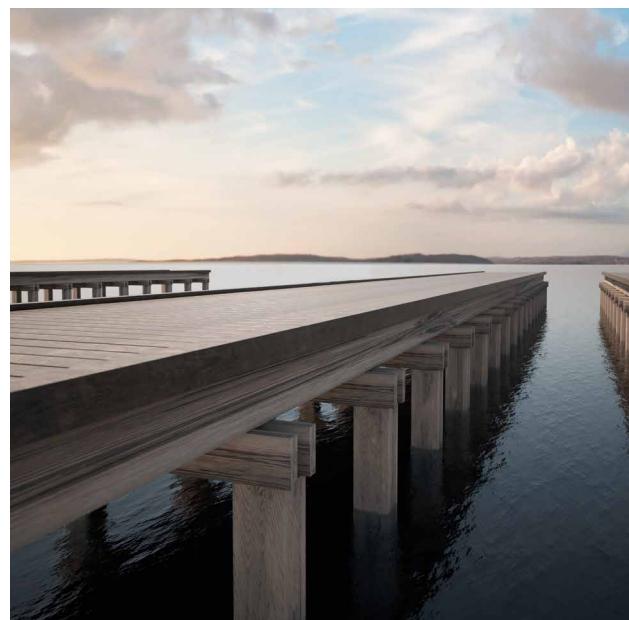
특수 비대칭 우산 나사산, 길쭉한 리머 커터 및 언더헤드 절단 리브는 스크류의 비틀림 강도를 향상시키고 보다 안전한 체결력을 제공합니다.

### A4 | AISI316

A4 | 내식성이 우수한 AISI316 오스테나이트계 스테인리스강 부식성 등급 C5는 해안과 인접한 환경에 이상적이며 등급 T5는 침습도가 가장 높은 목재에 삽입하는 데 이상적입니다.

### T5 목재 부식성

오크, 더글러스퍼, 밤나무 등 산도(pH)가 4 미만인 침습 목재와 20% 이상의 목재 함수 조건에서 사용하기에 적합합니다.



BIT INCLUDED

직경 [mm]

3,5 (5) 8

길이 [mm]

20 (50 100) 320

서비스 클래스

SC1 SC2 SC3 SC4

대기 부식성

C1 C2 C3 C4 C5

목재 부식성

T1 T2 T3 T4 T5

자재

A4  
AISI 316

A4 | AISI316 오스테나이트계 스테인리스강  
(CRC III)



### 사용 분야

침습성이 매우 높은 환경에서 옥외용으로 사용  
밀도가 < 470 kg/m<sup>3</sup>(사전 드릴 훌 없음) 및 < 620 kg/m<sup>3</sup>(사전 드릴 훌 있음)인 목재 모드

## 코드 및 치수

SCI A4 | AISI316

	d <sub>1</sub> [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	A [mm]	갯수
5 TX 25	SCI5050A4	50	24	26	200	
	SCI5060A4	60	30	30	200	
	SCI5070A4	70	35	35	100	
	SCI5080A4	80	40	40	100	
	SCI5090A4	90	45	45	100	
	SCI50100A4	100	50	50	100	

## HBS EVO C5

C5  
EVO  
COATING

### 접시머리 스크류

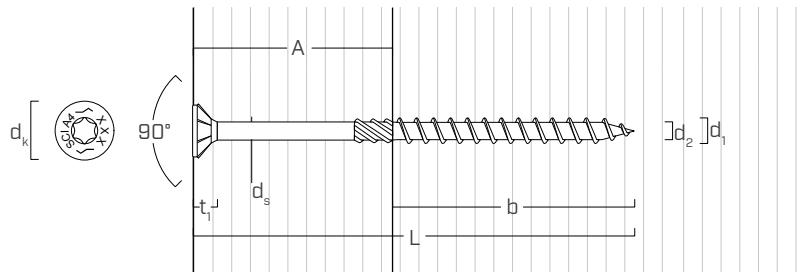
매우 불리한 환경 및 목재 부식 조건에서 우수한 기계적 성능이 필요할 때 선택할 수 있는 스크류입니다.

SC3  
C5  
T4

자세한 내용은 페이지 58를 참조하십시오.



## 치수 적, 기계적 특성



### 치수

공칭 직경	d <sub>1</sub> [mm]	5
헤드 직경	d <sub>K</sub> [mm]	10.00
나사 직경	d <sub>2</sub> [mm]	3.40
생크 직경	d <sub>S</sub> [mm]	3.65
헤드 두께	t <sub>1</sub> [mm]	4.65
사전 드릴 훌 직경 <sup>(1)</sup>	d <sub>V</sub> [mm]	3.0

(1) 고밀도 자재의 경우, 수종에 따라 사전 드릴 훌을 권장합니다.

### 특성 기계적 파라미터

공칭 직경	d <sub>1</sub> [mm]	5
인장 강도	f <sub>tens,k</sub> [kN]	4.3
항복 모멘트	M <sub>y,k</sub> [Nm]	3.9
인발 저항 파라미터	f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	17.9
관련 밀도	ρ <sub>a</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	440
헤드 풀 스루 파라미터	f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	17.6
관련 밀도	ρ <sub>a</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	440

실험실 테스트를 통해 획득한 기계적 파라미터



### 해양 환경

A4 | AISI316 스테인리스강 덕분에 침습성 환경과 해안 근처 지역에서 사용할 수 있습니다.