

# SCI A4 | AISI316

## 접시머리 스크류

### 우수한 강도

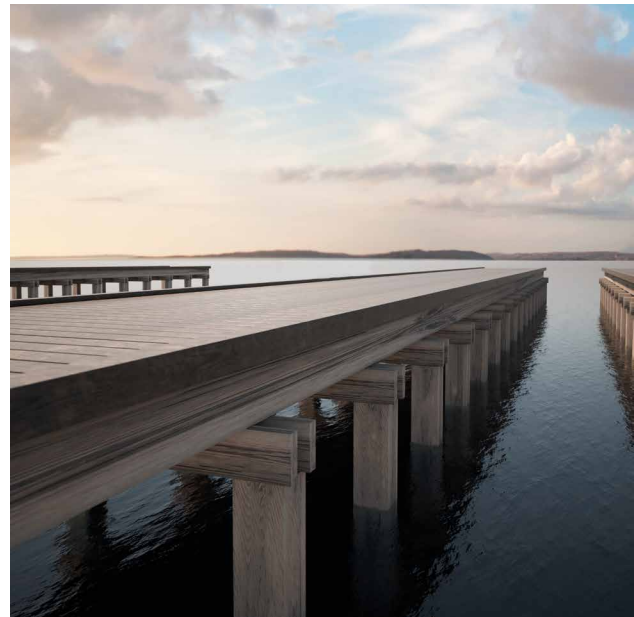
특수 비대칭 우산 나사산, 길쭉한 리머 커터 및 언더헤드 절단 리브는 스크류의 비틀림 강도를 향상시키고 보다 안전한 체결력을 제공합니다.

### A4 | AISI316

A4 | 내식성이 우수한 AISI316 오스테나이트계 스테인리스강 부식성 등급 C5는 해안과 인접한 환경에 이상적이며 등급 T5는 침습도가 가장 높은 목재에 삽입하는 데 이상적입니다.

### T5 목재 부식성

오크, 더글러스퍼, 밤나무 등 산도(pH)가 4 미만인 침습 목재와 20% 이상의 목재 함유 조건에서 사용하기에 적합합니다.



직경 [mm]

3,5 **5** 8

길이 [mm]

20 **50 100** 320

서비스 클래스

**SC1** SC2 SC3 SC4

대기 부식성

C1 C2 C3 C4 **C5**

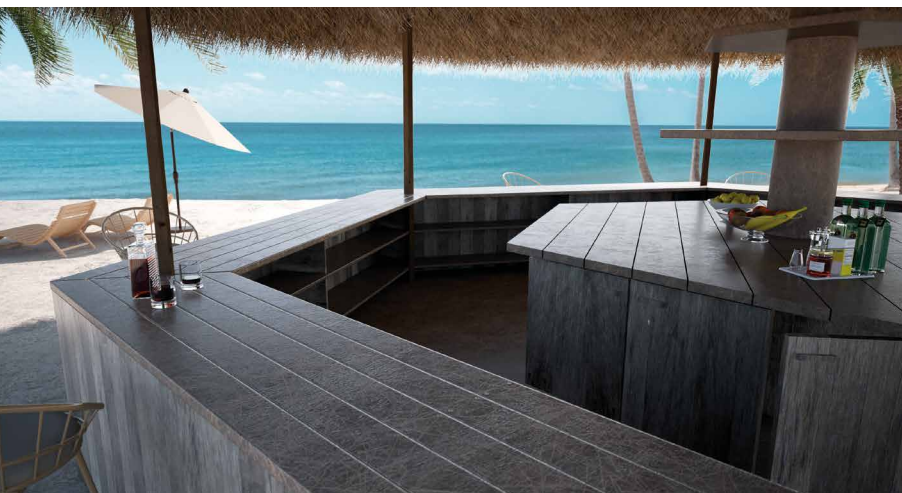
목재 부식성

T1 T2 T3 T4 **T5**

자재

**A4**  
AISI 316

A4 | AISI316 오스테나이트계 스테인리스강  
(CRC III)



### 사용 분야

침습성이 매우 높은 환경에서 옥외용으로 사용  
밀도가 < 470 kg/m<sup>3</sup>(사전 드릴 홀 없음) 및 < 620 kg/m<sup>3</sup>(사전 드릴 홀 있음)인 목재 모드

## 코드 및 치수

SCI A4 | AISI316

$d_1$ [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	A [mm]	갯수
5 TX 25	SCI5050A4	50	24	26	200
	SCI5060A4	60	30	30	200
	SCI5070A4	70	35	35	100
	SCI5080A4	80	40	40	100
	SCI5090A4	90	45	45	100
	SCI50100A4	100	50	50	100

## HBS EVO C5

접시머리 스크류

매우 불리한 환경 및 목재 부식 조건에서 우수한 기계적 성능이 필요할 때 선택할 수 있는 스크류입니다.

자세한 내용은 페이지 58를 참조하십시오.

C5  
EVO  
COATING

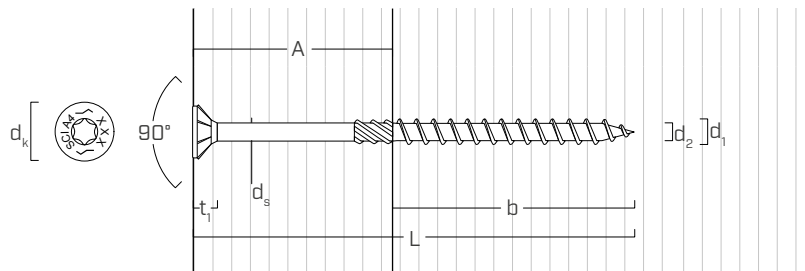
SC3

C5

T4



## 치수 적, 기계적 특성



치수

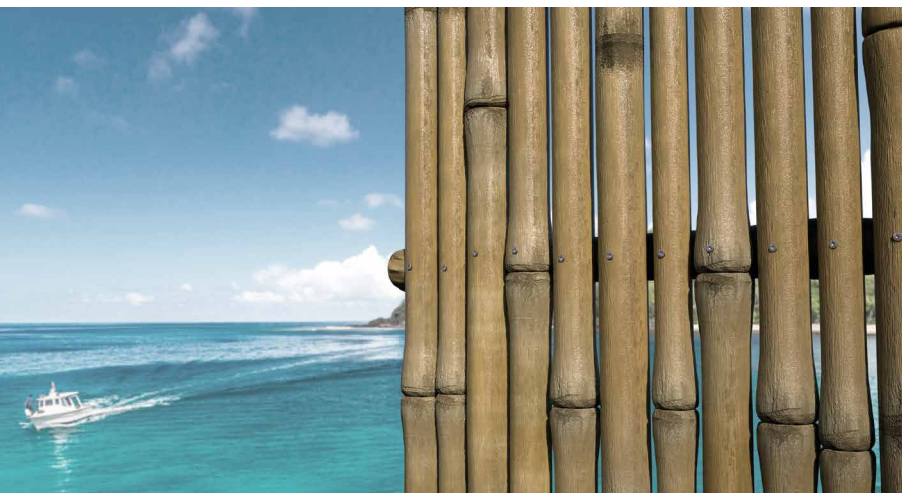
공칭 직경	$d_1$	[mm]	5
헤드 직경	$d_k$	[mm]	10.00
나사 직경	$d_2$	[mm]	3.40
생크 직경	$d_s$	[mm]	3.65
헤드 두께	$t_1$	[mm]	4.65
사전 드릴 홀 직경 <sup>(1)</sup>	$d_v$	[mm]	3.0

(1) 고밀도 자재의 경우, 수종에 따라 사전 드릴 홀을 권장합니다.

특성 기계적 파라미터

공칭 직경	$d_1$	[mm]	5
인장 강도	$f_{tens,k}$	[kN]	4.3
항복 모멘트	$M_{y,k}$	[Nm]	3.9
인발 저항 파라미터	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	17.9
관련 밀도	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	440
헤드 풀 스루 파라미터	$f_{head,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	17.6
관련 밀도	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	440

실험실 테스트를 통해 획득한 기계적 파라미터



## 해양 환경

A4 | AISI316 스테인리스강 덕분에 침습성 환경과 해안 근처 지역에서 사용할 수 있습니다.